



## Evolution für das Plan- und Eckfräsen

Extrem hohe Vorschubgeschwindigkeiten

Schneiden-Planlauf  $\mu\text{m}$ -genau einstellbar

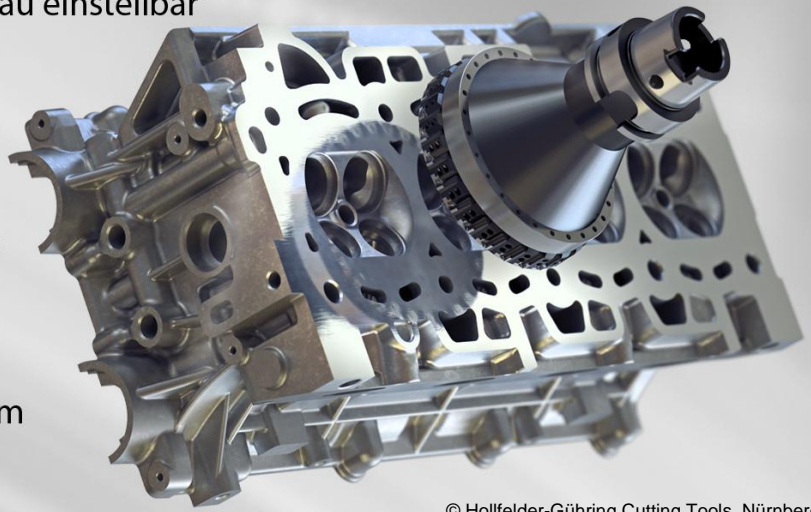
Nahezu spanfreie Bauteile

Weniger Reinigungsaufwand

Geringere Investitionskosten

Hohe Produktivität und  
Energieeffizienz

Standzeitverbesserung um  
Faktor 2-5



© Hollfelder-Gühring Cutting Tools, Nürnberg

20.03.2013

### Evolution für das Plan- und Eckfräsen

**Ulrich Poestgens, Hollfelder-Gühring  
Cutting Tools, Nürnberg**

Mit dem neuen HPC-Fräser hat Hollfelder-Gühring die nächste Evolutionsstufe in der PKD-Frästechnologie erreicht. Außergewöhnliche technische Details wie patentierte Spanleitelemente und eine extrem hohe Schneidenzahl ermöglichen höchste Produktivität und Energieeffizienz bei geringen Investitionskosten. Die sehr

hohe Vorschubgeschwindigkeit von bis zu 60.000 mm/min reduziert die Bearbeitungsdauer erheblich.

Während bei herkömmlichen Fräsköpfen durch die axial offenen Spanräume die Späne unkontrolliert ins Werkstück gelangen, leiten die patentierten Hartmetall-Spanleitelemente des Hollfelder-Gühring HPC-Fräasers in Kombination mit dem radialen Kühlmittelaustritt die Späne vom Werkstück weg. Somit gelangen keine Späne in hochsensible Innenbereiche der Werkstücke, die Zeiten und Kosten für die aufwändige Werkstückreinigung sinken auf ein Minimum.

Die große Zähnezahl, z.B. 27 PKD-Schneiden bei  $\varnothing$  125 mm, ermöglicht die

extrem hohen Vorschubgeschwindigkeiten. Der Schneiden-Planlauf ist darüber hinaus für maximale Präzision und Oberflächengüte  $\mu\text{m}$ -genau einstellbar. Selbstverständlich sind die PKD-Schneiden – ebenso wie die Hartmetall-Spanleitelemente – wechselbar. Die PKD-Schneidplatten können darüber hinaus bis zu 10-mal nachgeschliffen werden.



**Zukunftorientierte Zerspanung e.V.** Holzgartenstraße 17 · 70174 Stuttgart

Eingetragener Verein, Sitz Stuttgart, Vereinsregister Stuttgart VR 720988

Geschäftsführer: Dr.-Ing. Michael Schaal

Vorstand: Matthias Oettle (Vorsitzender), Prof. Dr.-Ing. Uwe Heisel (Stellv. Vorsitzender)